



Cyclone de Colt es un ventilador de bajo perfil, de inducción de alta velocidad para controlar el movimiento de aire en parqueaderos y áreas de servicio en subsuelos. Cyclone reduce los niveles de aire contaminado y en la evacuación de humo en caso de incendio, redireccionando el aire para que pueda ser evacuado. Probado y certificado en base a la norma EN 12101-3.

Cyclone usa la tecnología de túnel de ventilación eliminando la necesidad de trabajos de ductos. En comparación a los sistemas de ductos, este equipo ahorra espacio, costos operativos y aporta a la reducción de ruido.



Cyclone ventilador para parqueaderos controla el movimiento del aire . Probado y certificado en base a la norma EN12102-3.

Diseño Estilizado - Solo 308mm o 252mm de profundidad total. Esto reduce la altura mínima requerida en los parqueaderos y por lo tanto reduce los costos de excavación.

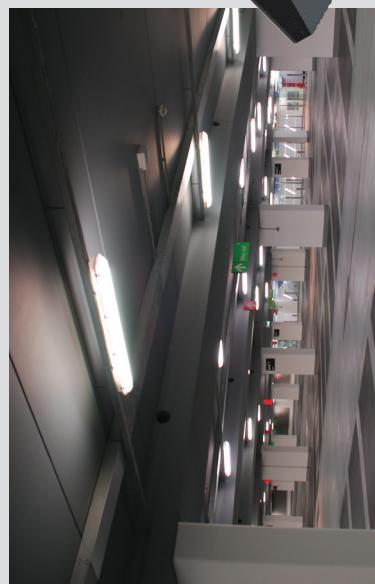
Desempeño Certificado - Cyclone ha sido probado exhaustivamente por laboratorios externos acreditados y certificado en base a la norma EN 12101-3, tiene marcado CE. Cyclone 100, Cyclone 50 Y sus aislantes estándar cumplen con la clasificación F300 tiempo/ temperatura en base a la norma EN 12101-3 (300°C operación continua durante 1 hora). Cyclone durante las pruebas a alcanzado hasta 2 horas.

Construcción Durable - Cyclone esta manufacturado con lamina pre-galvanizada con la opción de una cobertura de polvo de poliéster en cualquier color con código RAL.

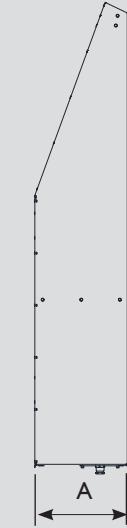
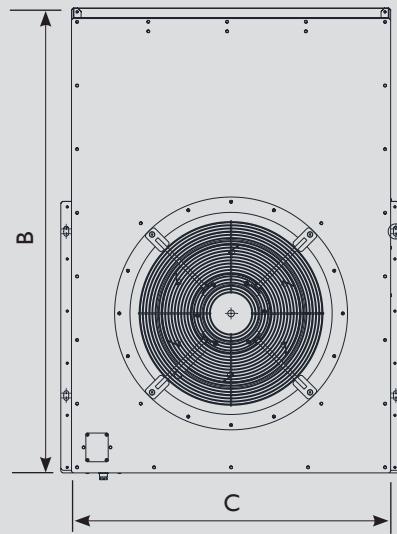
Bajo Mantenimiento - Con la ventaja adicional que no existen ductos para limpiar.

Impulsión centrífuga - Cada equipo puede ventilar significamente un area mayor. Esto significa que son requeridas pocas unidades en comparación a las unidades convencionales de impulsión. Pocas unidades significan menos cables y requerimiento de control como también bajos costos de instalación y mantenimiento.

Opciones velocidad - Adaptable a dos velocidades o una operación de velocidad variable, dependiendo de la aplicación . Donde la unidad ;depending on the application. Cundido la unidad tiene un control inverso, se reduce la cantidad del consumo de energía.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



50N Class F300	100N Class F300	100N Class F300
51 N / 13 N	98 N / 24 N	98 N / 24 N
25.4 m/s / 12.6 m/s	32.6 m/s / 16.1 m/s	32.6 m/s / 16.1 m/s
1.63 m³/s / 0.81 m³/s	2.45 m³/s / 1.21 m³/s	2.45 m³/s / 1.21 m³/s
1.2 kW / 0.3 kW	2.2 kW / 0.55 kW	2.2 kW / 0.55 kW
3.3 A / 1.5 A	5.6 A / 2.0 A	5.6 A / 2.0 A
LpA@3m espacio libre (completa /half speed) 71.3 dB(A) / 55.5 dB(A)	70.1 dB(A) / 53.5 dB(A)	70.1 dB(A) / 53.5 dB(A)
Altura Unidad A	308 mm	308 mm
Longitud Unidad B	1457 mm	1206 mm
Ancho Unidad C	1000 mm	830 mm

Desempeño en caso de incendio F300 - operación continua por una hora en 300°C. Cyclone a ha logrado alcanzar 2 horas en las pruebas.

Clasificación La unidad completa incluyendo el aislante, están clasificados 300°C para 120 minutos, Clasificación F300 en base a la norma EN 12101-3 (2002). Con marcado CE.